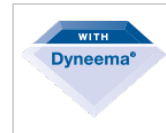
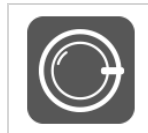


GUANTE PU JUBA - 4400 POWER CUT

Gant sans coutures en fibre Dyneema® mélangée avec de la fibre de verre enduction polyuréthane sur la paume



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- La fibre Dyneema® est un produit de haute technologie qui garantit une protection maximale et durable contre les coupures et l'abrasion
- Lavable
- Donne un toucher extra, légèreté et flexibilité
- Sensation de fraîcheur du fait de sa grande respirabilité
- Bonne préhension dans les environnements secs, humides et légèrement huileux
- Grande résistance à l'abrasion, plus grande durabilité
- Enduction sur la paume et le milieu du dos pour une plus grande protection (Ref. 4410)

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Industrie alimentaire
- Automobile
- Aéronautique et renouvelables
- Industrie des électroménagers (ligne blanche)
- Injection de moulages de plastiques

- Renfort en PU entre le pouce et l'index pour une protection extra dans la zone de plus grande usure (Ref. 4410RF)
- Usage alimentaire

PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Polyuréthane	Gris / Blanc	Jauge 10	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 paires/package 120 paires/boîte

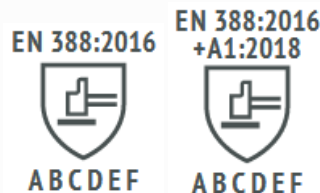
NORMATIVAS

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30