



1/2

LES + PRODUIT

- ▶ Hautes résistances mécaniques
- ▶ Produit adapté aux épaisseurs de 40 à 500 mm
- ▶ Excellente tenue à l'eau de mer, aux eaux sulfatées et aux sels de déverglaçage
- ▶ Marque NF 030 « Scellement et Calage »
- ▶ Conformité aux Listes Positives (CLP)
- ▶ Pompable, injectable

DOSAGE EN EAU

- ▶ 2,75 à 3,70 litres par sac de 25 kg

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ Certificat de Conformité aux Listes Positives (CLP) 19 CLP NY 030 AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com

708 CLAVEX+ MB



DESCRIPTION

- Micro-béton prêt à gâcher à retrait compensé de consistance coulante ou plastique pour scellement et calage.
- Conforme à la EN 1504-6 scellement
- Conforme à NF P 18821 calage catégorie 4
 - micro-béton fluide
 - hautes résistances mécaniques
 - sans chlorures
 - pompable

DOMAINES D'APPLICATION

- Destiné aux calages et clavetages de 40 à 500 mm
- Adapté au calage d'appareils d'appui, de machines lourdes, de rails
- Clavetage d'éléments préfabriqués

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques sans chlorure ni particule métallique
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 - 10 mm
- Densité pâte : 2,2
- pH du mortier : 12,5
- Convient pour des environnements XC1 à 4, XD1 à 3, XS1 à 3, XF1 et XF3, XA1 à 3, définis dans la norme EN 206/CN suivant annexe A NF P95-101.
- D.P.U. à 20°C :
 - 30 min en consistance scellement
 - 40 min en consistance calage
- Maniabilité :
 - Consistance coulante (calage) étalement au 1/2 cône d'ABRAMS 320 mm
 - Consistance plastique (scellement) affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS 3,5 cm
- Résistance à l'arrachement à 7 jours : selon norme NF EN 1881 (position plancher)
- Trou diamètre : 40 mm
- Barre d'acier H.A. : Ø 16 mm
- Profondeur d'ancrage : 150 mm
- Déplacement : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- Force de traction limite : 100 kN
- Essai d'aptitude à la mise en place selon P18 832 : surface de bulles < 5 %

Temps de prise ⁽¹⁾

Consistance coulante (calage)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	19 h	7 h	5 h 30
Fin de prise	23 h	8 h	6 h 30

Consistance plastique (scellement)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	14 h	6 h	4 h
Fin de prise	17 h	6 h 30	5 h 30

Résistances mécaniques (MPa) ⁽²⁾

Consistance coulante (calage)

Échéances	7 jours	28 jours	90 jours
Flexion	7	10	12
Compression	50	60	90

Consistance plastique (scellement)

Échéances	7 jours	28 jours
Flexion	8	11
Compression	60	70

■ PRÉPARATION DU MICRO-BÉTON

- Le micro-béton s'obtient par gâchage de 708 CLAVEX+ MB avec de l'eau propre.
- La quantité d'eau est variable selon la consistance souhaitée.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à grande vitesse dans le cas d'un micro-béton fluide, d'une bétonnière dans le cas d'un micro-béton plastique.
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min (au malaxeur) et 5 min (bétonnière).

708 CLAVEX+ MB

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

- **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

MISE EN ŒUVRE

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports rugueux, sains, propres, cohésifs, résistants et débarrassés de toute partie non adhérente.
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

Scellement

- Le diamètre du trou sera égal à celui de la tige plus 25 à 40 mm.
- La profondeur d'ancrage minimale est égale à 10 fois le diamètre de la barre à sceller. La longueur d'ancrage dépend des charges appliquées sur le scellement et de la résistance mécanique du béton support.
- Nettoyer convenablement la réservation (se reporter aux consignes de préparation du support).
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.
- Mettre en place la barre ou l'élément à sceller, puis remplir le trou (réservation) à l'aide de **708 CLAVEX+ MB**.
- Dès le début de prise, appliquer en surface du micro-béton exposé à l'air libre **744 ONDICURE** ou procéder à une cure humide.

Calage

■ PRÉPARATION DU COFFRAGE

- Réaliser un coffrage étanche au pourtour de la pièce à caler en ménageant un espace de 5 cm entre la platine à caler et le bord du coffrage.
- Sur l'un des grands côtés (zone de coulage du mortier de calage), cet espace sera porté à 20 cm.
- La hauteur du coffrage à réaliser sera égale à la distance comprise entre la base de la platine (pièce à caler) et le massif en béton + 5 cm.
- Évacuer totalement l'eau résiduelle.
- Couler sans interruption, dans une seule direction et à partir d'un grand côté pour éviter les inclusions d'air (mise en charge au moyen d'une goulotte adaptée, pompage, injection).
- Le choix du mode de mise en place est fonction de l'épaisseur de calage et de la longueur de la pièce (platine, machine...) à caler.
- Prévoir des événements (à réaliser sur la platine) lorsque la pièce à caler est de grande dimension.
- Les épaisseurs de calage devront être comprises entre 40 et 500 mm.
- Pour des épaisseurs plus faibles, il conviendra d'utiliser **704 CLAVEX+ HP**.

- Lorsque le micro-béton commence sa prise, appliquer sur la surface exposée à l'air libre un produit de protection **744 ONDICURE** ou procéder à une cure humide.

■ DOSAGE EN EAU / RENDEMENT

- Les caractéristiques certifiées NFO30 pour la fonction Scellement sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 11 % (correspondant à 2,75 litres).
- Les caractéristiques certifiées NFO30 pour la fonction Calage sont obtenues pour une quantité d'eau nominale de gâchage de 14,8 % (correspondant à 3,7 litres).

Rendement

Consistance coulante (calage)

708 CLAVEX MB

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,70 litres
Volume en place	12,5 litres

Consistance plastique (scellement)

708 CLAVEX MB

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	2,75 litres
Volume en place	12 litres

- En cas d'application mécanisée, consultez le CCT « Recommandations de mise en œuvre mécanisée des mortiers et micro-béton de calage **PAREXLANKO®** Gravitaire / Injection.

■ CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures limites d'utilisation : 5°C à 35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Température du support < 35°C.
- Support parfaitement humidifié, non ruisselant.
- L'ajout de liant hydraulique est interdit.
- L'ajout d'adjuvant doit faire l'objet d'une validation préalable et d'essais de convenue.

ASSISTANCE TECHNIQUE : SIKA France SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Avril 2024

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

SIKA France SAS

84 rue Édouard Vaillant - 93350 Le Bourget - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Parexlanko, une marque Sika.

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Avant utilisation consulter les Fiches de Données de Sécurité.
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Porter des gants imperméables conformes à la norme EN ISO 374-2 (voir paragraphe 8 de la FDS), des lunettes de sécurité et des vêtements de protection couvrants.