

738 LANKOCRETE ABRASION



1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Renforcement des réseaux d'assainissement
- ▶ Réparation des déversoirs de barrages
- ▶ Haute résistance à l'abrasion
- ▶ Excellente résistance à l'eau de mer et aux eaux sulfatées
- ▶ Indice CNR < 1
- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R3

CONSUMMATION

- ▶ 2,3 kg/m² par mm d'épaisseur

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Essai CNR
- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ Conforme à la norme NF EN 1504-3 classe R3

DESCRIPTION

- Mortier prêt à l'emploi, à base de ciment spécial, d'adjuvants hautes performances et de fibres, destiné à la protection des ouvrages en milieu agressif.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation de radiers, de cunettes d'ovoides soumis à l'abrasion
- Réparation de regards
- Chapes et revêtements immergés devant résister à l'usure : stations de pompage, de traitement des effluents
- Déversoirs de barrage
- Conduites forcées

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de ciments spéciaux et d'adjuvants sans chlorures ni particules métalliques
- Couleur : gris
- Granulométrie : 0 - 3 mm
- Densité produit durci : 2,3
- pH mortier : 12

PERFORMANCES

- D.P.U. : 50 min
- Conforme à EN 1504-3 Classe R3
- Mortier adapté aux classes d'exposition XC 1 à 4, XD 1 à 2, XS 1 à 2, XF 1 et 3, XA1 définies par la norme Béton NF EN 206/CN
- Temps de prise ⁽¹⁾

Température	+ 20°C
Début de prise	4 h
Fin de prise	5 h

- Résistances mécaniques ⁽²⁾ : (MPa)

Echéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	5	9	11
Compression	25	60	75

- Résistances à l'abrasion ⁽³⁾ : (MPa)

Indice CNR	à 28 jours
738 LANKOCRETE ABRASION	< 1
Granit	0,35 à 0,8
Verre	1
Béton courant B25	3

Ces valeurs sont données à titre de comparaison. Plus l'indice CNR est faible, plus la résistance à l'abrasion est importante.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- 738 LANKOCRETE ABRASION nécessite un support dont la cohésion de surface est supérieure à 1 MPa.
- Le support doit être propre, sain, débarrassé des laitances de surface et humidifié à refus, mais non ruisselant.
- Sur maçonnerie, piquer les parties non adhérentes et de faible résistance mécanique, laver à grande eau les supports afin d'éliminer la poussière et de parfaire l'humidification du support.
- 738 LANKOCRETE ABRASION étant un produit très résistant, s'assurer que le support est apte à le recevoir (cohésion de surface 1 MPa minimum).

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher le produit mécaniquement à l'aide de la machine à projeter ou d'une bétonnière.
- Maintenir le malaxage minimum 3 min jusqu'à obtention d'une pâte homogène. Le rajout d'eau est interdit après malaxage.

738

LANKOCRETE ABRASION

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

- **12 mois**
à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.C. Fabricant

■ APPLICATION DU PRODUIT

- Projeter par passes successives de 10 à 30 mm d'épaisseur maximale jusqu'à obtention de l'épaisseur souhaitée (100 mm maximum).
- Appliquer sans interruption.
- Sur béton lisse, appliquer à l'avance un gobetis de **738 LANKOCRETE ABRASION** gâché avec un ajout de 10 % de **751 LANKO LATEX PLUS** additionné à l'eau de gachage.
- Utilisation pour ouvrages soumis à l'abrasion ou devant résister à des agressions chimiques, notamment en milieux confinés ou immergés en permanence.
- **738 LANKOCRETE ABRASION** est mis en œuvre par projection voie humide. Passage à la pompe à vis (type P11 ou similaire) ou pompe à piston (type P13 ou similaire) tuyaux Ø 50 et Ø 35 mini (lance standard de buse 14 ou 16 mm).
- Graisser les tuyaux avec une barbotine de ciment PORTLAND.
- Pour les applications en extérieur, humidifier impérativement le support à refus et évacuer l'eau résiduelle (humide mat).
- Remise en service 24 h après la fin de l'application, en fonction des conditions ambiantes.
- Pour des applications en grandes surfaces, respecter les joints de fractionnement.
- **738 LANKOCRETE ABRASION** peut être taloché, lissé ou laissé brut de projection.
- Protéger de la dessiccation par pulvérisation de **744 ONDICURE** par mise en place d'un film polyéthylène sur le mortier frais ou procéder à une cure humide.
- Au-delà de 30 mm, nous conseillons de fixer mécaniquement sur le support une armature métallique galvanisée.
- Fractionner impérativement dans le cas de surfaces importantes.

• Dosage / Rendement : consistance plastique

Quantité de poudre	1 sac de 25 kg
Eau	2,7 litres
Volume en place	12 litres

ASSISTANCE TECHNIQUE : ParexGroup SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

0 826 08 68 78 Service 0,15 € / min + prix appel

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Décembre 2022

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur parexlanko.com.

PAREXGROUP SAS 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel.
- L'ajout de liant hydraulique, agrégats ou adjuvant est interdit.