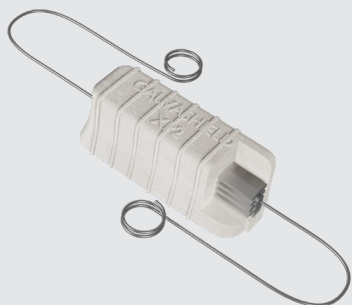


# 789 GALVASHIELD® XPT

## 792 GALVASHIELD® XP2

## 793 GALVASHIELD® XP4

1/2



### LES + PRODUIT

- ▶ Positionnement sans forage
- ▶ Protection avancée des armatures du béton
- ▶ Fonctionnement autonome sans apport de courant extérieur même au démarrage
- ▶ Activation alcaline

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ NF EN ISO 12696 «Protection cathodique de l'acier dans le béton» Février 2017
- ▶ NF EN ISO 15257 «Niveau de compétence des personnes en protection cathodique» Juillet 2017
- ▶ GALVASHIELD® Marque déposée par VECTOR CORROSION TECHNOLOGIE
- ▶ NF P 95-101 Juin 2017
- ▶ NF EN 1504-7 Novembre 2006

### CONDITIONNEMENT

- ▶ XPT Boîte de 50 Unités
- ▶ XP2 Boîte de 40 Unités
- ▶ XP4 Boîte de 30 Unités

### CONSERVATION

#### ▶ 24 mois

à compter de la date de fabrication, en emballage d'origine stocké dans un endroit sec et tempéré.

### GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

### DESCRIPTION

- Les anodes **GALVASHIELD® XP** sont utilisées pour maîtriser la corrosion active et prévenir le développement de nouveaux sites de corrosion. **Particulièrement adaptées en périphérie des parties réparées afin de prévenir de l'effet de pile induite.**
- Les anodes **GALVASHIELD® XP** sont composées d'un noyau sacrificiel de zinc activé dans un mortier spécialement formulé pour maintenir un environnement alcalin autour du noyau et encapsuler les résidus de combustion du zinc lors du fonctionnement.
- Les anodes de forme rectangulaire sont disponibles en différentes tailles, elles sont rapidement et facilement installées dans le support béton.
- Fonctionnement individuel relié directement aux armatures du béton.

### SPECIFICATION

#### Quantité de Zn par anode :

- 789 GALVASHIELD® XPT = 60 g
- 792 GALVASHIELD® XP2 = 100 g
- 793 GALVASHIELD® XP4 = 160 g

#### Dimensions des anodes :

Type	Taille anode	Epaisseur
789 XPT	125 X 25 mm	25 mm
792 XP2	80 X 65 mm	30 mm
793 XP4	120 X 65 mm	30 mm

### DOMAINE D'APPLICATION

- Ouvrages béton armés soumis aux agressions par carbonatation et chlorures de diverses origines tels que ouvrages en mer ou en front de mer, en montagne exposés aux sels de déverglaçage, bâtiment, ouvrages de GC...

### CARACTERISTIQUES

- Fonctionne de manière autonome.
- Jusqu'à 20 ans de protection active.
- Activité mesurable par pose d'électrode de référence (**810 ELECTRODE DE CONTRÔLE**) et de boîtier de contrôle (**809 BOITIER DE CONTRÔLE**) nous consulter.
- Protection ciblée, peuvent être installées uniquement sur les zones d'un ouvrage ou une activité de corrosion à été détectée.

### MISE EN ŒUVRE

- Créer des réservations pour les anodes aux emplacements prévus par le bureau d'étude en périphérie de la réparation, à l'arrière de l'ossature apparente en contact direct avec le béton support. Tremper les anodes dans de l'eau propre pendant une durée de minimum 10 mn à 20 mn maximum.
- Humidifier la zone de pose, le support doit être humide mais non ruisselant.
- Préparer le mortier de pose **798 MORTIER GALVASHIELD® XP** conformément à sa notice d'utilisation.
- Placer du mortier en fond sur le béton puis y insérer l'anode.
- Relier les fils de liaison des anodes et les attacher à l'aide d'un lieu EDMA sur les aciers préalablement dérouillés si besoin pour assurer une bonne liaison électrique.
- Recouvrir l'anode **GALVASHIELD®** de mortier **798 MORTIER GALVASHIELD® XP**.
- Terminer la réparation de la zone avec un mortier de réparation à résistivité électrique adaptée tel que **731 LANKOREP STRUCTURE** par exemple ou par projection de béton par V.S.

### RECOMMANDATIONS

- Lors de la mise en place d'une protection cathodique par anodes **GALVASHIELD® XP**, l'utilisation de passivant n'est pas autorisée.
- En cas de mise sous contrôle avec boîtier, l'utilisation d'autres systèmes de raccordement que **791 GALVASHIELD® CONNEXION CC** peut générer des défauts de fonctionnement ou créer des couples galvaniques non maîtrisés. Cette opération est sous l'entière responsabilité de l'entreprise applicatrice.
- L'utilisation de mortiers ou de béton avec fibres ou particules métalliques est interdite.
- L'utilisation de mortiers de réparation époxy ou polyester n'est pas autorisée.
- L'utilisation d'une colle époxy en primarisation aux mortiers de réparation n'est pas autorisée.
- Si une mise sous monitoring de l'installation est prévue, nous consulter.

# 789 GALVASHIELD® XPT 792 GALVASHIELD® XP2 793 GALVASHIELD® XP4

2/2

## DISPOSITIONS INFORMATIVES LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Parexlanko sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Parexlanko a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Parexlanko. En pratique, les emplacements et recommandations spécifiques éventuelles sont obligatoirement fournis par un organisme de référence les maîtrises d'ouvrage et maîtrise d'œuvre. Les différences entre matériaux, supports et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Parexlanko se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

## FORMATION / ASSISTANCE

- Les entreprises applicatrices des systèmes **GALVASHIELD®** devront être en accord avec les directives et les prérogatives fixées par la norme NF EN ISO 15257 «Niveau de compétence des personnes en protection cathodique» de Juillet 2017. Une formation et/ou une assistance aux systèmes **GALVASHIELD®** peut être apportée à l'entreprise sur demande de celle-ci.
- Le dimensionnement doit être fait par un bureau d'étude qualifié au sens de la norme NF EN ISO 15257 «Niveau de compétence des personnes en protection cathodique» de Juillet 2017. Afin de faciliter le chiffrage préalable par l'entreprise soumissionnant à un appel d'offre, un prédimensionnement peut être proposé, consulter votre chargé d'affaire génie civil régional.

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / min  
+ prix appel

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Octobre 2022

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PAREXGROUP SAS** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.



## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Formation d'une solution corrosive par contact des anodes avec la transpiration de la peau. Génération d'une solution corrosive par trempage des anodes dans l'eau avant leur mise en œuvre. Cette solution corrosive provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.
- Porter des gants imperméables en PVC (Polychlorure de vinyle) conformes à la norme EN ISO 374-2, des lunettes de sécurité contre les projections de liquide et des vêtements de protection couvrants.
- Avant mise en œuvre consulter la Déclaration Volontaire de Sécurité.