

## RÉPARATION DES BÉTONS

■ MORTIER D'ENROBAGE POUR ANODES GALVASHIELD®



## LES + PRODUIT

- ▶ Résistivité adaptée
- ▶ Enrobage des anodes destinées au traitement de la corrosion des armatures du béton
- ▶ Parfaitement compatible avec les anodes de type XP et DAS

## CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg

## CONSERVATION

- ▶ 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert stocké à l'abri de l'humidité.

## GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

# 798 MORTIER GALVASHIELD® XP



## DESCRIPTION

- Mortier d'enrobage constitué de sables de ciment et d'additifs propres à lui conférer ses qualités particulières.
- 798 MORTIER GALVASHIELD® XP favorise par sa résistivité adaptée le fonctionnement du système GALVASHIELD®.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Enrobage des anodes GALVASHIELD® XP et GALVASHIELD® DAS

## CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques, sans chlorure ni particule métallique.
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 - 1,25 mm
- Affaissement au 1/2 cône d'Abrams : 2 cm
- Densité produit durci : 1,9
- pH mortier : 12,5
- D.P.U. : 30 min environ à 20°C
- Résistivité : < 5000 ohm.cm

## MISE EN ŒUVRE

## ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le béton support devra être exempt de toute trace de souillure et parfaitement sain (après piquage). L'humidification du support aura été réalisée au préalable afin d'assurer la meilleure liaison possible du mortier d'enrobage avec le support et l'anode.

## ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- Mélanger manuellement ou mécaniquement de préférence 1 sac de 25 kg de 798 MORTIER GALVASHIELD® XP avec 5,3 litres d'eau potable, soit environ 20% d'eau, jusqu'à obtention d'une pâte homogène sans grumeau.
- Laisser reposer la gâchée quelques minutes.

## ■ APPLICATION DU PRODUIT

- Utiliser la pâte confectionnée pour enrober l'anode GALVASHIELD® XP ou GALVASHIELD® DAS et assurer le contact direct avec le béton support.
- Il est primordial de s'assurer de la bonne liaison entre le mortier, l'anode qui aura été au préalable préparée tel que défini dans sa fiche technique, et le support (liaison par contact intime sur l'ensemble de la surface de l'anode) en serrant fortement le mortier au moment de son application au pourtour de l'anode.
- Après finition, et par forte chaleur, protéger le mortier de la dessiccation par humidification de la surface sans la délayer.

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / min + prix appel

**DOCUMENTATION TECHNIQUE - Janvier 2023**

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PAREXGROUP SAS** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

**PAREXLANKO**

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Avant utilisation consulter la Fiche de Données de Sécurité.
- Produit dangereux. Respecter les précautions d'emploi.
- Porter des gants imperméables conformes à la norme EN ISO 374-2 (voir paragraphe 8 de la F.D.S.), des lunettes de sécurité et des vêtements de protection couvrants.
- Température limite d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas utiliser sur support ruisselant, gelé ou par temps de gel.
- Les mortiers de réparation époxy, polyester ou avec fibres métalliques ne peuvent pas être utilisés avec le système GALVASHIELD®.