

GUANTE PVC JUBA - NI10 NINJA ICE

Gant sans coutures en Nylon® avec intérieur en bouclette enduction en PVC jusqu'au milieu du dos



NORMATIF



CARACTERISTIQUES

- Intérieur avec finition en bouclette qui confère une protection contre le froid avec des températures inférieures à 0°C
- Paume enduite de PVC avec technologie HPT (Hydropellent technology), bonne préhension dans les environnements secs et humides
- Grande résistance et très durable
- Usage alimentaire


GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Manutentionnaires zone de froid
- Travaux à l'extérieur
- Chambres froides et produits congelés
- Construction
- Caristes
- Manipulation d'aliments congelés
- Transport de marchandises réfrigérées
- Agriculture


PLUS D'INFORMATIONS

Matériaux	Couleur	Épaisseur	Longueur	Tailles	Emballage
Pvc	Noir	Jauge 15	24 cm	7/S	6 paires/package 72 paires/boîte
			25 cm	8/M	
			26 cm	9/L	
			27 cm	10/XL	
			29 cm	11/XXL	

NORMATIVAS



EN 511:2006



Les gants des deux mains doivent être conformes aux exigences qui sont indiquées ci-dessous:

Niveaux vs température d'utilisation des gants

Si le froid convectif est 0- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de 0°C
 Si le froid convectif est 1- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -10°C
 Si le froid convectif est 2- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -20°C
 Si le froid convectif est 3- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -30°C
 Si le froid convectif est 4- Ce gant peut être utilisé jusqu'à une température de -40°C

Niveaux de performance		1	2	3	4
A résistance au froid de convection*	Isolation thermique itr en m² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B résistance au froid de contact	Résistance thermique r en m² C/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C perméabilité à l'eau	Étanche pendant au moins 5 minutes	Surpassé			

EN388:2016



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.

EN 388:2016



ABCDEF

EN 388:2016 +A1:2018



ABCDEF

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)

F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30