

Fiche de Produit:

Dalle Tessera aspect bois



La ligne Tessera by SAS est l'un des produits SAS les plus polyvalents. Sa fabrication monocouche à haute résistance permet d'obtenir un produit de grande qualité, disponible en différentes couleurs et épaisseurs, conforme à la norme européenne UNE 1339.

Ce modèle présente les mêmes caractéristiques que l'ensemble de notre gamme Tessera by SAS, mais avec une finition imitation bois grâce à sa texture avec le grain des lames de bois.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

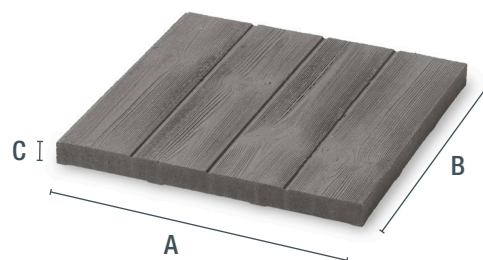
- Tessera Bicolore
- Plinthe Tessera bicolore
- Marche Tessera Bicolore
- Margelle de la piscine Tessera
- Bordure Tessera

COULEUR



INFORMATION TECHNIQUE

Modèle	FBA4040B35
Longueur (A)	40
Largueur (B)	40
Épaisseur (C)	3,5
Classe	Classe 4
Poids (kg)	12,34
Pièces m²	6,25
m² palette	16
Pièces palette	100
Poids palette (kg)	1,246
Couleurs	Sable / Anthracite
Absorption d'eau (%)	≤ 5
Résist. à la flexotraction (MPa)	6,1
Résist. au glissement	Classe 3
Résistant aux gelées	✓
Norme	NO CE



INFORMATION COMPLÉMENTAIRE DISPONIBLE

- Conseils de Pose.
- Galerie des Images.

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2552S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

SAB, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.

**Pg. Torres | Egea, 109
 08193 - BARCELONA**

Tipo de muestra y Referencia:

Modelo: BI-4040B35BR Ref.: 1
40 x 40 x 3,5cm Color Bronce (mezcla amarillo y granate)
F. Fabricación: 03/11/09

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGÓN

Ensayos iniciales Mercado CE según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD		400 mm
	ANCHURA		400 mm
	ESPESOR		3,5 mm
	DIMENSIONES CHAFLAN	Vertical	2,0 mm
		Horizontal	2,0 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			± 0 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			± 0 mm
Planidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [Sólo si son planas y >300mm]		Concavidad máxima	± 0 mm
		Convexidad máxima	0,0 mm
Aspecto visual, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Eristas		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Lisa
	Color		Uniforme
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	0,7 MPa
		Mínima	0,1 MPa
	Carga de rotura	Media	0,4 kN
		Mínima	0,0 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B.			22 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			0,7 %
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir (URPV), Anexo I.			77,0 URPV
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales de congelantes, Anexo D.		Media	0,04 kg/m ²
		Máx. Individual	0,08 kg/m ²

Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción

LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable

LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 10/1213-2552

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Seguridad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que considere oportuno, dirigidos al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: calidad@applus.com

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 15/9719-112 S

Bellaterra, a 26 de febrero de 2015

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.

Pg. Torras i Bages, 106
08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

BALDOSA DE HORMIGÓN 50 x 50 x 2,5 cm
Modelo: TESSERA BI-5050B25

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004 + AC:2006, BALDOSAS DE HORMIGON

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD		499 mm
	ANCHURA		499 mm
	ESPESOR		25 mm
	DIMENSIONES CHAFLAN	Vertical	2,5 mm
		Horizontal	3,5 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			1 mm
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Grietas		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Rugosa
	Color		Uniforme
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	5 MPa
		Mínima	4,7 MPa
	Carga de rotura	Media	2,25 kN
		Mínima	2,06 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.			21 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			6,2 %
Resistencia climática (pérdida de masa). Anexo D Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes.	Media		0,00 kg/m²
	Máx. individual		0,00 kg/m²
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir (USRV), Anexo I.			70 USRV

Firmado digitalmente
por JUAN MARTINEZ
EGEA

Firmado digitalmente
por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
LGAI Technological Center,S.A.

Técnico Responsable
LGAI Technological Center,S.A.

Declaración Responsable de APPLUS-LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A., Nº Inscripción L0600161, del R.D.410/2010, D.257/2003 y Ley 25/2009. Consulta: www.gencat.cat.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 15/9719-112.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@appluscorp.com

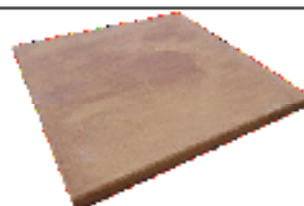
CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-992 S

Bellaterra, a 26 de Junio de 2012

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.

Pg. Terras I Begós, 10B
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

Modelo: BI-5050B35BR / Ref.:3
50x50x3,5cm monocapa, color Bronce

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON

Ensayos según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD		499 mm
	ANCHURA		499 mm
	ESPESOR		3,5 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C			1 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			1 mm
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [360° sin ser planas y >300mm]	Concavidad máxima		0,1 mm
	Convexidad máxima		— mm
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Burbujas		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		rugosa
	Color		Uniformes
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	5,2 MPa
		Mínima	4,8 MPa
	Carga de rotura	Media	4,68 kN
		Mínima	4,38 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B			24,5 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E			6,3 %
Resistencia al deslaminamiento/rebalamiento sin pulir [USRV], Anexo I			68 USRV
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes, Anexo D	Media		0,05 kg/m ²
	Máx. Individual		0,08 kg/m ²

Firmado digitalmente por
 Juan Martínez Egas

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-992.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: calidad@applus.com


Este página forma parte del expediente mencionado, y resume los resultados expresados en él.

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.

Pg. Torras i Bages, 106

08030 - BARCELONA

FECHA DE RECEPCIÓN DE LA MUESTRA : 15 de marzo de 2017

NOMBRE DEL PRODUCTO		BALDOSA DE HORMIGÓN 50 x 50 x 4,5 cm					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Ensayos a/n UNE-EN 12601:2004 + AC:2006		Especificaciones, a/n UNE-EN 12601 + AC:2006				Resultados obtenidos	
		Clase 1	Clase 2		Clase 3		
			± 0,0mm	+0,0mm			
FORMA Y DIMENSIONES	Longitud	±5 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm	-3 mm	(CLASE 3) (MARCADO R)
	Anchura	±5 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm	-3 mm	
	Espesor	±3 mm	±3 mm	±3 mm	±2 mm	0 mm	
Observación chellón		Vertical		Horizontal		3 mm	
Diferencia máxima entre dos medidas cualquiera de la longitud, anchura y espesor		Las dimensiones deben ser declaradas por el fabricante				3 mm	
Diferencia máxima entre dos medidas cualquiera de la longitud, anchura y espesor		≤ 3 mm				1 mm	
Diferencia máxima entre la medida de las dos diagonales (cuando su longitud es >300mm)		Clase 1	Clase 2		Clase 3	1 mm (CLASE 3) (MARCADO L)	
		± 0,0mm	+0,0mm	± 0,0mm	+0,0mm	± 0,0mm	+0,0mm
		3mm	6mm	3mm	6mm	2mm	4mm
PLANIDAD Y CURVATURA DE LA CARA VISTA (Sólo en son plana y >300mm)		300mm		400mm	500mm	600mm	
		Curvatura máx.		3mm	1,5mm	1,5mm	2,5mm
		Curvatura máx.		1,5mm	2mm	2,5mm	4mm
ASPECTOS VISUALES	Defecciones	La cara vista de las baldosas no presentarán golpes o arañazos. En el caso de doble capa, no habrá delimitación (se debe, separada) entre las dos capas. En el color y la textura, debe verificarse la conformidad siempre que no haya diferencias significativas respecto a cualquier muestra realizada por el fabricante y aprobada por el comprador.				NINGUNA	
	Grises					NINGUNA	
	Delimitaciones					NINGUNA	
	Textura					NINGUNA	
Color						Rugosa Chillones (color marrón)	
RESISTENCIA A FLECCION Y CARGA DE ROTURA		Clase 1	Clase 2	Clase 3			
Resistencia a flexión	Medio	3,5 MPa	4,8 MPa	4,5 MPa	6,2 MPa	(CLASE 3) (MARCADO U)	
	Módulo	2,8 MPa	3,2 MPa	4,0 MPa	4,7 MPa		
Carga de rotura		Clases: 30-45-70-110-140-200-300					
		3,0-4,5-7,0-11,0-14,0-20,0-30,0 kN				6,2 kN (CLASE 7B) (MARCADO 7)	
		2,4-3,4-5,6-8,0-11,2-20,0-24,0 kN				7,61 kN	
RESISTENCIA AL DESGASTE POR ABRASION		CLASE	MARCADO	REQUERIDO	21,5 mm (CLASE 3) (MARCADO H)		
		1	F	sin medición			
		2	G	≤ 30 mm			
		3	H	≤ 20 mm			
		4	I	≤ 30 mm			
ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA		CLASE	MARCADO	REQUERIDO	8,4 % (CLASE 2) (MARCADO B)		
		1	A	sin medición			
		2	B	máx a 0%			
RESISTENCIA AL RESQUELAMIENTO SIN PULIR (USRV)		Si la superficie de una baldosa contiene rugosidades, ranuras, surcos u otras características superficiales que impidan su ensayo por el método del péndulo de bronce, como es el caso de esta baldosa, se conviene que el producto satisface los requisitos establecidos por esta norma de ser ensayada.				70 USRV	

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-993 S

Bellaterra, a 16 de Junio de 2012			
<p align="center">SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A. Pg. Torras I Baggs, 10B 08030 - BARCELONA</p>			
Tipo de muestra y Referencia :			
Modelo: BI-6040B25AN / Ref.: 4		Resultados obtenidos	
60x40x2,5cm monocapa, color Antracita			
Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON			
Ensayos según UNE-EN 1339:2004			
Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD	600 mm	
	ANCHURA	400 mm	
	ESPESOR	25 mm	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C		2 mm	
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)		0 mm	
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [Sólo si son planas y >300mm]	Concavidad máxima	— mm	
	Convexidad máxima	0,5 mm	
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Burbujas		Ninguna
	Delastraciones		Ninguna
	Textura		rugosa
	Color		Uniformes
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	7,4 MPa
		Mínima	6,8 MPa
	Carga de rotura	Media	2,2 kN
		Mínima	1,99 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B		22 mm	
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E		4,6 %	
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pull [USRV], Anexo I		68 USRV	

 Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

 Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-993.
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas e procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: calidad@applus.com

LGA Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 61420, Folio 89, N.º 28.867 Inscripción 1ª de 2005, I.A. 282098

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2556S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.
 Pg. Torres I Egea, 109
 08190 - BARCELONA

Tipo de muestra y Referencia:

Modelo: BI-6040R60BR Ref.:5
60 x 40 x 6cm Color Bronce (mezcla de amarillo y granate)
F. Fabricación:21/05/09

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON

Ensayos iniciales Marca de CE según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD		600 mm
	ANCHURA		400 mm
	ESPESOR		60 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			± 2 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			± 1 mm
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [Sólo si son planas y >300 mm]	Concavidad máxima		0,20 mm
	Convexidad máxima		-- mm
Aspecto visual, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Estrías		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Lisa
	Color		Uniforme
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	8 MPa
		Mínima	7,0 MPa
	Carga de rotura	Media	13 kN
		Mínima	12,41 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.			18,0 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			4,0 %
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir [LSRV], Anexo I.			60 LSRV
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales de descongelantes, Anexo D.	Media		0,05 kg/m ²
	Máx. Individual		0,05 kg/m ²

LGAI Technological Center S.A. inscrita en el registro Mercantil de Barcelona, Tomo 35.400, Folio 1, Hoja B-1-305.000 Inscripción 1ª C.I.F. : A-08097488



Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea



Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 10/1213-2556S
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndolo cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.
 En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos nos transmitan cualquier comentario que considere oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección web@applus.com o ca@appluscorp.com