

Fiche de Produit:

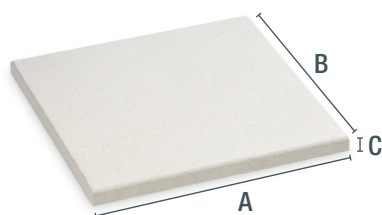
Dalle Tessera Basic



La ligne Tessera by SAS est l'un des produits les plus polyvalents de SAS. Sa fabrication monocouche haute résistance permet d'obtenir un produit de grande qualité, disponible en différentes couleurs et épaisseurs, qui répond aux critères de la réglementation européenne UNE 1339.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Marche Tessera Basic
- Plinthe Tessera Basic
- Margelle de Piscine Tessera Basic
- Tessera Drain Basic



COULEUR



INFORMATION TECHNIQUE

Modèle	BA4040B			BA5050B			BA6040B		
Longueur (A)	40			50			60		
Largueur (B)	40			50			40		
Épaisseur (C)	2,5	3,5	4,5	2,5	3,5	4,5	2,5	4,5	6
Classe	3	4	7	3	4	7	3	4	11
Pièces m ²	6,25	6,25	6,25	4	4	4	4,17	4,17	4,17
m ² palette	14,72	13,44	12,48	23	13	13	21,6	12,48	9,6
Poids (kg)	8,40	13,00	16,20	12,20	18,40	24,20	13,60	23,55	31,50
Pièces palette	92	84	78	88	52	52	90	52	40
Poids palette (kg)	788	1.108	1.280	1.089	973	1.275	1.240	1.240	1.275
Couleurs	Blanco / Périgord								
Résist. à la flexotrraction (MPa)	8,5	6,1	-	4,7	4,8	4,7	6,9	6,7	7,6
Absorption d'eau (%)	5,7	6,7	-	6,2	6,3	5,4	4,6	6,1	4,9
Résist. au glissement	69 USRV	77,5 USRV	-	70 USRV	48 USRV	70 USRV	69 USRV	71,5 USRV	66 USRV
Résistant aux gelées	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Norme	UNE 1339	UNE 1339	NO CE	UNE 1339	UNE 1339	NO CE	UNE 1339	UNE 1339	UNE 1339

INFORMATION COMPLEMENTAIRE DISPONIBLE

- Conseils de Pose [Dalle Tessera Basic.](#)
- Galerie des Images [Dalle Tessera Basic.](#)

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-991 S

Bellaterra, a 16 de Junio de 2012
SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.
 Pg. Torras I Bagas, 10B
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

Modelo: BI-4040B20BR / Ref.: 2
40 x 40 x 2cm monocapa, color Bronce

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON

Ensayos según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD	399 mm	
	ANCHURA	399 mm	
	ESPESOR	18 mm	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C		2 mm	
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si la longitud >300mm)		1 mm	
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [Sólo si son planas y >300mm]	Concavidad máxima	— mm	
	Convexidad máxima	0,1 mm	
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones	Ninguna	
	Burbujas	Ninguna	
	Delaminaciones	Ninguna	
	Textura	rugosa	
	Color	Uniformes	
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	9 MPa
		Mínima	8,6 MPa
	Carga de rotura	Media	2,43 kN
		Mínima	2,17 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B		23 mm	
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E		6,7 %	
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pull [USRV], Anexo I		68 USRV	

 Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

 Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-991.
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas e procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: calidad@applus.com

LGA Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 6142, Folio 89, N.º 28.867 Inscripción 1ª de 2008

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2552S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

SAB, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.

**Pg. Torres | Egea, 109
 08193 - BARCELONA**

Tipo de muestra y Referencia:

Modelo: BI-4040B35BR Ref.: 1
40 x 40 x 3,5cm Color Bronce (mezcla amarillo y granate)
F. Fabricación: 03/11/09

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGÓN

Ensayos iniciales Mercado CE según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD		400 mm
	ANCHURA		400 mm
	ESPESOR		3,5 mm
	DIMENSIONES CHAFLAN	Vertical	2,0 mm
		Horizontal	2,0 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			± 1 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			± 2 mm
Planidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [Sólo si son planas y >300mm]		Concavidad máxima	== 0 mm
		Convexidad máxima	0,5 mm
Aspecto visual, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Estrías		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Lisa
	Color		Uniforme
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	0,7 MPa
		Mínima	0,1 MPa
	Carga de rotura	Media	0,4 kN
		Mínima	0,0 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B.			22 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			0,7 %
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir (URPV), Anexo I.			77,8 URPV
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales de congelamiento, Anexo D.		Media	0,04 kg/m ²
		Máx. individual	0,08 kg/m ²

Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción

LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable

LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 10/1213-2552

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Seguridad, habiendo cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que considere oportuno, dirigidos al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus, en la dirección: calidad@applus.com

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 15/9719-112 S

Bellaterra, a 26 de febrero de 2015

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.

Pg. Torras i Bages, 106
08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

BALDOSA DE HORMIGÓN 50 x 50 x 2,5 cm
Modelo: TESSERA BI-5050B25

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004 + AC:2006, BALDOSAS DE HORMIGON

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD		499 mm
	ANCHURA		499 mm
	ESPESOR		25 mm
	DIMENSIONES CHAFLAN	Vertical	2,5 mm
		Horizontal	3,5 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.			1 mm
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Grietas		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Rugosa
	Color		Uniforme
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	5 MPa
		Mínima	4,7 MPa
	Carga de rotura	Media	2,25 kN
		Mínima	2,06 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.			21 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.			6,2 %
Resistencia climática (pérdida de masa). Anexo D Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes.	Media		0,00 kg/m²
	Máx. individual		0,00 kg/m²
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir (USRV), Anexo I.			70 USRV

Firmado digitalmente
por JUAN MARTINEZ
EGEA

Firmado digitalmente
por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
LGAI Technological Center,S.A.

Técnico Responsable
LGAI Technological Center,S.A.

Declaración Responsable de APPLUS-LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A., Nº Inscripción L0600161, del R.D.410/2010, D.257/2003 y Ley 25/2009. Consulta: www.gencat.cat.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 15/9719-112.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@appluscorp.com

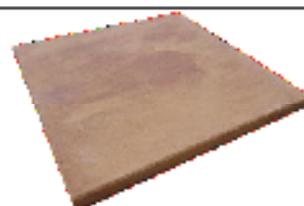
CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-992 S

Bellaterra, a 26 de Junio de 2012

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.

Pg. Terras I Begós, 10B
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

Modelo: BI-5050B35BR / Ref.:3
50x50x3,5cm monocapa, color Bronce

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON

Ensayos según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD		499 mm
	ANCHURA		499 mm
	ESPESOR		3,5 mm
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C			1 mm
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)			1 mm
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [360º sin ser planas y >300mm)	Concavidad máxima		0,1 mm
	Convexidad máxima		— mm
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Burbujas		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		rugosa
	Color		Uniformes
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	5,2 MPa
		Mínima	4,8 MPa
	Carga de rotura	Media	4,68 kN
		Mínima	4,38 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B			24,5 mm
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E			6,3 %
Resistencia al deslaminamiento/rebalamiento sin pulir [USRV], Anexo I			68 USRV
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes, Anexo D	Media		0,05 kg/m ²
	Máx. Individual		0,08 kg/m ²

Firmado digitalmente por
 Juan Martínez Egas

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-992.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora las agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, a saber, el Director de Calidad de Applus+, en la dirección: calidad@applus.com

LGAI Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 61.690, folio 10, nº 1.402.027 inscripción nº 1.402.027


Esta página forma parte del expediente mencionado, y resume los resultados expresados en él.

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.

Pg. Torras i Bages, 106

08030 - BARCELONA

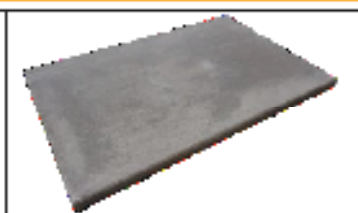
FECHA DE RECEPCIÓN DE LA MUESTRA : 15 de marzo de 2017

NOMBRE DEL PRODUCTO		BALDOSA DE HORMIGÓN 50 x 50 x 4,5 cm					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Ensayos a/n UNE-EN 12601:2004 + AC:2006		Especificaciones, a/n UNE-EN 12601 + AC:2006				Resultados obtenidos	
		Clase 1	Clase 2		Clase 3		
			± 0,0mm	+0,0mm			
FORMA Y DIMENSIONES	Longitud	±5 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm	-3 mm	(CLASE 3) (MARCADO R)
	Anchura	±5 mm	±2 mm	±3 mm	±2 mm	-3 mm	
	Espesor	±3 mm	±3 mm	±3 mm	±2 mm	0 mm	
	Observación chellín	Vertical		Horizontal		3 mm	
Diferencia máxima entre dos medidas cualquiera de la longitud, anchura y espesor		Las dimensiones deben ser declaradas por el fabricante				3 mm	
Diferencia máxima entre dos medidas cualquiera de la longitud, anchura y espesor		≤ 3 mm				1 mm	
Diferencia máxima entre la medida de las dos diagonales (cuando su longitud es >300mm)		Clase 1	Clase 2		Clase 3	1 mm (CLASE 3) (MARCADO L)	
		± 0,0mm	+0,0mm	± 0,0mm	+0,0mm	± 0,0mm	+0,0mm
		3mm	6mm	3mm	6mm	3mm	4mm
PLANIDAD Y CURVATURA DE LA CARA VISTA (Sólo en son plana y >300mm)		300mm		400mm	500mm	600mm	
		Curvatura máx.		3mm	1,5mm	1,5mm	2,5mm
		Curvatura máx.		1,5mm	2mm	2,5mm	4mm
ASPECTOS VISUALES	Defecciones	La cara vista de las baldosas no presentarán golpes o arañazos. En el caso de doble capa, no habrá delimitación (se detecta, separada) entre las dos capas. En el color y la textura, debe verificarse la conformidad siempre que no haya diferencias significativas respecto a cualquier muestra facturable por el fabricante y aprobada por el comprador.				NINGUNA	
	Grutas					NINGUNA	
	Delimitaciones					NINGUNA	
	Textura					REGULAR	
	Color					Uniforme (color homogéneo)	
RESISTENCIA A FLECCION Y CARGA DE ROTURA	Resistencia a flexión	Medio	Clase 1	Clase 2	Clase 3	6,2 MPa	(CLASE 3) (MARCADO U)
		Máximo	2,8 MPa	4,8 MPa	4,5 MPa	4,7 MPa	
	Carga de rotura	Medio	Clases: 30-45-70-110-140-200-300			6,2 kN	(CLASE 7B) (MARCADO 7)
	Máximo	3,0-4,5-7,0-11,0-14,0-20,0-30,0 kN			7,61 kN		
RESISTENCIA AL DESGASTE POR ABRASION		CLASE	MARCADO	REQUERIDO	21,5 mm (CLASE 3) (MARCADO H)		
		1	F	sin medición			
		2	G	≤ 30 mm			
		3	H	≤ 20 mm			
		4	I	≤ 30 mm			
ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA		CLASE	MARCADO	REQUERIDO	8,4 % (CLASE 2) (MARCADO B)		
		1	A	sin medición			
		2	B	máx. a 0%			
RESISTENCIA AL RESQUELAMIENTO SIN PULIR (USRY)		Si la superficie de una baldosa contiene rugosidades, ranuras, surcos u otras características superficiales que impidan su ensayo por el método del péndulo de bronce, como es el caso de esta baldosa, se conviene que el producto satisface los requisitos establecidos por esta norma de ser ensayada.				70 USRY	

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-993 S

Bellaterra, a 16 de Junio de 2012
SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.
 Pg. Torras I Bagés, 10B
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

Modelo: BI-6040B25AN / Ref.: 4
60x40x2,5cm monocapa, color Antracita

Resultados obtenidos

Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON			
Ensayos según UNE-EN 1339:2004			
Forma y dimensiones, Anexo C	LONGITUD	600 mm	
	ANCHURA	400 mm	
	ESPESOR	25 mm	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C		2 mm	
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si la longitud >300mm)		0 mm	
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [Sólo si son planas y >300mm]	Concavidad máxima	— mm	
	Convexidad máxima	0,5 mm	
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones	Ninguna	
	Burbujas	Ninguna	
	Delaminaciones	Ninguna	
	Textura	Regosa	
	Color	Uniformes	
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F	Resistencia a flexión	Media	7,4 MPa
		Mínima	6,8 MPa
	Carga de rotura	Media	2,2 kN
		Mínima	1,99 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B		22 mm	
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E		4,6 %	
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pull [USRV], Anexo I		68 USRV	

 Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

 Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-993.
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas e procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: calidad@applus.com

LGA Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 61420, Folio 89, N.º 28.867 Inscripción 1ª de 2005, I.A. 282098

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2555S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.

Pg. Tormes i Bages, 106
 08030 - BARCELONA

Tipo de muestra y Referencia:

Modelo: BI-6040B45AN Ref.:4
60 x 40 x 4,5cm Color Antracita (mezcla de gris-negro y gris claro)
F. Fabricación:18/11/09
Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON

Resultados obtenidos

Ensayos Iniciales Marcado CE según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD	600 mm	
	ANCHURA	402 mm	
	ESPESOR	43 mm	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud anchura, espesor, Anexo C.		2 mm	
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)		1 mm	
Planeidad y curvatura de la cara vista, Anexo C (Sólo si son planas y >300mm)	Concavidad máxima	-- mm	
	Convexidad máxima	0,66 mm	
Aspectos visuales, Anexo J.	Exfoliaciones	Ninguna	
	Grietas	Ninguna	
	Delaminaciones	Ninguna	
	Textura	Lisa	
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Color	Uniforme	
	Resistencia a flexión	Medie	7,4 MPa
		Mínima	8,7 MPa
	Carga de rotura	Medie	8,7 kN
	Mínima	6 kN	
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.		22 mm	
Resistencia dinámica. Absorción total de agua, Anexo E.		8,1 %	
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir [USRV], Anexo I.		71,5 USRV	
Resistencia dinámica. Resistencia al hielo /deshielo con sales descongelantes, Anexo D.	Media	0,03 kg/m2	
	Máx. individual	0,04 kg/m2	



Firmado digitalmente por Juan Martínez Foga



Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el Informe de ensayo en papel a disposición del cliente con nº de expediente LC/1213-2555

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+ garantiza que este ensayo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Seguridad, habiéndose actuado en las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: ant.afonso.cliente@applus.com

CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2556S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.
 Pg. Torres I Egea, 109
 08190 - BARCELONA

Tipo de muestra y Referencia:

Modelo: BI-6040R60BR Ref.:5 60 x 40 x 6cm Color Bronce (mezcla de amarillo y granate) F. Fabricación:21/05/09	Resultados obtenidos
Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGÓN	

Ensayos iniciales Marca de CE según UNE-EN 1339:2004

Forma y dimensiones, Anexo C.	LONGITUD	600 mm	
	ANCHURA	401 mm	
	ESPESOR	60 mm	
Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.		2 mm	
Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)		1 mm	
Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C [Sólo si son planas y >300 mm]	Concavidad máxima	0,20 mm	
	Convexidad máxima	-- mm	
Aspecto visual, Anexo J.	Exfoliaciones		Ninguna
	Estrías		Ninguna
	Delaminaciones		Ninguna
	Textura		Lisa
	Color		Uniforme
Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.	Resistencia a flexión	Media	8 MPa
		Mínima	7,0 MPa
	Carga de rotura	Media	13 kN
		Mínima	12,41 kN
Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.		18,0 mm	
Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.		4,0 %	
Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir [LSRV], Anexo I.		66 LSRV	
Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales de congelantes, Anexo D.	Media	0,03 kg/m ²	
	Máx. Individual	0,03 kg/m ²	

LGAI Technological Center S.A. inscrita en el registro Mercantil de Barcelona, Tomo 35.400, Folio 1, Hoja B-1-305.600 inscripción 1ª C.I.F. : A-08097468



Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea



Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 10/1213-2556S
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndolo cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.
 En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos nos transmitan cualquier comentario que considere oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección web@applus.com o ca@appluscorp.com