

## Fiche de Produit:

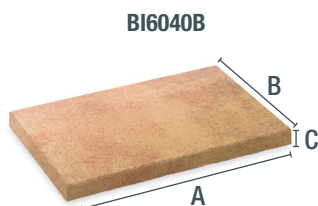
Dalle Tessera Bicolor



La ligne Tessera by SAS est l'un des produits les plus polyvalents de SAS. Sa fabrication monocouche haute résistance permet d'obtenir un produit de grande qualité, disponible en différentes couleurs et épaisseurs, qui répond aux critères de la réglementation européenne UNE 1339.

### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Marches Tessera Bicolor
- Plinthes Tessera Bicolor
- Margelles de Piscine Tessera Bicolor
- Tessera Drain Bicolor



### COULEUR



### INFORMATION TECHNIQUE

| Modèle                           | BI4040B                     |           | BI5050B  |          |         |        | BI6040B  |           |
|----------------------------------|-----------------------------|-----------|----------|----------|---------|--------|----------|-----------|
| Longueur (A)                     | 40                          |           | 50       |          |         |        | 60       |           |
| Largueur (B)                     | 40                          |           | 50       |          |         |        | 40       |           |
| Épaisseur (C)                    | 2,5                         | 3,5       | 2,5      | 3,5      | 4,5     | 5,5    | 2,5      | 4,5       |
| Classe                           | 3                           | 4         | 3        | 4        | 5       | 14     | 3        | 4         |
| Pièces m <sup>2</sup>            | 6,25                        | 6,25      | 4        | 4        | 4       | 4      | 4,17     | 4,17      |
| m <sup>2</sup> palette           | 14,72                       | 13,44     | 23       | 13       | 13      | 10     | 21,6     | 12,48     |
| Poids (kg)                       | 8,40                        | 13,00     | 12,20    | 18,40    | 24,20   | 31,12  | 13,60    | 23,55     |
| Pièces palette                   | 92                          | 84        | 88       | 52       | 52      | 40     | 90       | 52        |
| Poids palette (kg)               | 788                         | 1.108     | 1.089    | 973      | 1.275   | 1.260  | 1.240    | 1.240     |
| Couleurs                         | Bronze / Sable / Anthracite |           |          |          |         |        |          |           |
| Résist. à la flexotraction (MPa) | 8,5                         | 6,1       | 4,7      | 4,8      | 4,7     | 6,7    | 6,9      | 6,7       |
| Absorption d'eau (%)             | 5,7                         | 6,7       | 6,2      | 6,3      | 5,4     | 5,1    | 4,6      | 6,1       |
| Résist. au glissement            | 69 USRV                     | 77,5 USRV | 70 USRV  | 48 USRV  | 70 USRV | 68USRV | 69 USRV  | 71,5 USRV |
| Résistant aux gelées             | ✓                           | ✓         | ✓        | ✓        | ✓       | ✓      | ✓        | ✓         |
| Norme                            | UNE 1339                    | UNE 1339  | UNE 1339 | UNE 1339 | NO CE   | NO CE  | UNE 1339 | UNE 1339  |

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE DISPONIBLE

- Conseils de Pose [Rèvetement de sol Tessera](#)
- Galerie des Images [Rèvetement de sol Tessera Bicolor](#).

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 10/1213-2552S

Bellaterra, a 22 de Octubre de 2010

**SAB, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.**

**Pg. Torres | Egea, 109  
 08193 - BARCELONA**

**Tipo de muestra y Referencia:**

**Modelo: BI-4040B35BR Ref.: 1**  
**40 x 40 x 3,5cm Color Bronce (mezcla amarillo y granate)**  
**F. Fabricación: 03/11/09**

Resultados obtenidos

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGÓN**

**Ensayos iniciales Mercado CE según UNE-EN 1339:2004**

|   |                       |                   |                        |
|---|-----------------------|-------------------|------------------------|
| Forma y dimensiones, Anexo C.   | LONGITUD              |                   | 400 mm                 |
|   | ANCHURA               |                   | 400 mm                 |
|   | ESPESOR               |                   | 3,5 mm                 |
|   | DIMENSIONES           | Vertical          | 2,5 mm                 |
|   | CHARLAN               | Horizontal        | 2,5 mm                 |
| Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.    |                       |                   | ± 1 mm                 |
| Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)     |                       |                   | ± 2 mm                 |
| Planidad y curvatura de la cara vista, Anexo C<br>[ Sólo si son planas y >300mm ]       |                       | Concavidad máxima | == 0 mm                |
|   |                       | Convexidad máxima | 0,5 mm                 |
| Aspecto visual, Anexo J.  | Exfoliaciones         |                   | Ninguna                |
|   | Eristas               |                   | Ninguna                |
|   | Delaminaciones        |                   | Ninguna                |
|   | Textura               |                   | Lisa                   |
|   | Color                 |                   | Uniforme               |
| Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.                                       | Resistencia a flexión | Media             | 0,7 MPa                |
|   |                       | Mínima            | 0,1 MPa                |
|   | Carga de rotura       | Media             | 0,4 kN                 |
|   |                       | Mínima            | 0,0 kN                 |
| Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B.                  |                       |                   | 22 mm                  |
| Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.                                |                       |                   | 0,7 %                  |
| Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir (URPV), Anexo I.                   |                       |                   | 77,8 URPV              |
| Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales de congelantes, Anexo D. |                       | Media             | 0,04 kg/m <sup>2</sup> |
|   |                       | Máx. Individual   | 0,08 kg/m <sup>2</sup> |



Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea



Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción

LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable

LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 10/1213-2552

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Seguridad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que considere oportuno, dirigidos al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@applus.com](mailto:calidad@applus.com)

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 15/9719-112 S

Bellaterra, a 26 de febrero de 2015

**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**

Pg. Torras i Bages, 106  
08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

**BALDOSA DE HORMIGÓN 50 x 50 x 2,5 cm**  
**Modelo: TESSERA BI-5050B25**

**Resultados obtenidos**

Ensayos según UNE-EN 1339:2004 + AC:2006, BALDOSAS DE HORMIGON

|   |                       |            |                              |
|---|-----------------------|------------|------------------------------|
| Forma y dimensiones, Anexo C.   | LONGITUD              |            | <b>499 mm</b>                |
|   | ANCHURA               |            | <b>499 mm</b>                |
|   | ESPESOR               |            | <b>25 mm</b>                 |
|   | DIMENSIONES CHAFLAN   | Vertical   | <b>2,5 mm</b>                |
|   |                       | Horizontal | <b>3,5 mm</b>                |
| Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C.                        |                       |            | <b>1 mm</b>                  |
| Aspectos visuales, Anexo J.   | Exfoliaciones         |            | <b>Ninguna</b>               |
|   | Grietas               |            | <b>Ninguna</b>               |
|   | Delaminaciones        |            | <b>Ninguna</b>               |
|   | Textura               |            | <b>Rugosa</b>                |
|   | Color                 |            | <b>Uniforme</b>              |
| Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F.   | Resistencia a flexión | Media      | <b>5 MPa</b>                 |
|   |                       | Mínima     | <b>4,7 MPa</b>               |
|   | Carga de rotura       | Media      | <b>2,25 kN</b>               |
|   |                       | Mínima     | <b>2,06 kN</b>               |
| Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo G.                                      |                       |            | <b>21 mm</b>                 |
| Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E.  |                       |            | <b>6,2 %</b>                 |
| Resistencia climática (pérdida de masa). Anexo D<br>Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes. | Media                 |            | <b>0,00 kg/m<sup>2</sup></b> |
|   | Máx. individual       |            | <b>0,00 kg/m<sup>2</sup></b> |
| Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pulir ( USRV ), Anexo I.                                     |                       |            | <b>70 USRV</b>               |

Firmado digitalmente  
por JUAN MARTINEZ  
EGEA

Firmado digitalmente  
por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
LGAI Technological Center,S.A.

Técnico Responsable  
LGAI Technological Center,S.A.

Declaración Responsable de APPLUS-LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A., Nº Inscripción L0600161, del R.D.410/2010, D.257/2003 y Ley 25/2009. Consulta: [www.gencat.cat](http://www.gencat.cat).

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 15/9719-112.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [satisfaccion.cliente@appluscorp.com](mailto:satisfaccion.cliente@appluscorp.com)

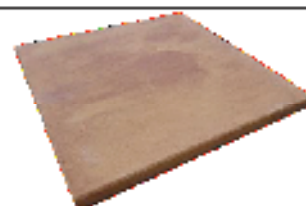
# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-992 S

Bellaterra, a 26 de Junio de 2012

**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**

Pg. Torras I Bagas, 10B  
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

**Modelo: BI-5050B35BR / Ref.:3**  
**50x50x3,5cm monocapa, color Bronce**

Resultados obtenidos

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON**

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004**

|  |                       |        |                        |
|--|-----------------------|--------|------------------------|
| Forma y dimensiones, Anexo C   | LONGITUD              |        | 499 mm                 |
|  | ANCHURA               |        | 499 mm                 |
|  | ESPESOR               |        | 3,5 mm                 |
| Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C    |                       |        | 1 mm                   |
| Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si longitud >300mm)    |                       |        | 1 mm                   |
| Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C<br>[ 360º sin ser planas y >300mm )   | Concavidad máxima     |        | 0,1 mm                 |
|  | Convexidad máxima     |        | — mm                   |
| Aspectos visuales, Anexo J.  | Exfoliaciones         |        | Ninguna                |
|  | Burbujas              |        | Ninguna                |
|  | Delaminaciones        |        | Ninguna                |
|  | Textura               |        | rugosa                 |
|  | Color                 |        | Uniformes              |
| Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F                                       | Resistencia a flexión | Media  | 5,2 MPa                |
|  |                       | Mínima | 4,8 MPa                |
|  | Carga de rotura       | Media  | 4,68 kN                |
|  |                       | Mínima | 4,38 kN                |
| Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B                  |                       |        | 24,5 mm                |
| Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E                                |                       |        | 6,3 %                  |
| Resistencia al deslaminamiento/rebalamiento sin pulir [ USRV ], Anexo I                |                       |        | 68 USRV                |
| Resistencia climática. Resistencia al hielo-deshielo con sales descongelantes, Anexo D | Media                 |        | 0,05 kg/m <sup>2</sup> |
|  | Máx. Individual       |        | 0,08 kg/m <sup>2</sup> |

Firmado digitalmente por  
 Juan Martínez Egas

Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-992.

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora las agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, a saber, el Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@applus.com](mailto:calidad@applus.com)


Este página forma parte del expediente mencionado, y resume los resultados expresados en él.

## SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGÓN S.A.

Pg. Torras i Bages, 106

08030 - BARCELONA

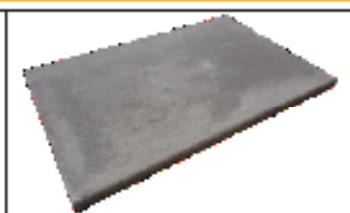
FECHA DE RECEPCIÓN DE LA MUESTRA : 15 de marzo de 2017

| NOMBRE DEL PRODUCTO  |                          | BALDOSA DE HORMIGÓN<br>50 x 50 x 4,5 cm   |                                  |              |                                      |  |                              |
|--|--------------------------|---|----------------------------------|--------------|--------------------------------------|---|------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS<br>Ensayos a/n UNE-EN 12601:2004 + AC:2006                    |                          | Especificaciones, a/n UNE-EN 12601 + AC:2006  |                                  |              |                                      | Resultados obtenidos  |                              |
|  |                          | Clase 1   | Clase 2                          |              | Clase 3                              |   |                              |
|  |                          |   | ± 0,0mm                          | +0,0mm       |                                      |   |                              |
| FORMA Y<br>DIMENSIONES   | Longitud                 | ±5 mm   | ±2 mm                            | ±3 mm        | ±2 mm                                | -3 mm   | ( CLASE 3 )<br>( MARCADO R ) |
|  | Anchura                  | ±5 mm   | ±2 mm                            | ±3 mm        | ±2 mm                                | -3 mm   |                              |
|  | Espesor                  | ±3 mm   | ±3 mm                            | ±3 mm        | ±2 mm                                | 0 mm  |                              |
| Observación<br>chellón   |                          | Vertical  |                                  | Horizontal   |                                      | 3 mm  |                              |
| Diferencia máxima entre dos medidas cualquiera de la longitud, anchura y espesor       |                          | Las dimensiones deben ser declaradas por el fabricante  |                                  |              |                                      | 3 mm  |                              |
| Diferencia máxima entre dos medidas cualquiera de la longitud, anchura y espesor       |                          | ≤ 3 mm  |                                  |              |                                      | 1 mm  |                              |
| Diferencia máxima entre la medida de las dos diagonales (cuando su longitud es >300mm) |                          | Clase 1   | Clase 2                          |              | Clase 3                              | 1 mm ( CLASE 3 )<br>( MARCADO L )   |                              |
|  |                          | ± 0,0mm   | +0,0mm                           | ± 0,0mm      | +0,0mm                               | ± 0,0mm   | +0,0mm                       |
|  |                          | 3mm   | 6mm                              | 3mm          | 6mm                                  | 2mm   | 4mm                          |
| PLANIDAD Y CURVATURA DE LA CARA VISTA<br>(Sólo en son plana y >300mm)                  |                          | 300mm   |                                  | 400mm        | 500mm                                | 600mm   |                              |
|  |                          | Curvatura máx.  |                                  | 3mm          | 1,5mm                                | 1,5mm   | 2,5mm                        |
|  |                          | Curvatura máx.  |                                  | 1,5mm        | 2mm                                  | 2,5mm   | 4mm                          |
| ASPECTOS VISUALES  | Defecciones              | La cara vista de las baldosas no presentarán grietas o arañazos. En el caso de doble capa, no habrá delimitación (se debe, separada) entre las dos capas. En el color y la textura, debe establecerse la conformidad siempre que no haya diferencias significativas respecto a cualquier muestra realizada por el fabricante y aprobada por el comprador. |                                  |              |                                      | NINGUNA   |                              |
|  | Grietas                  |   |                                  |              |                                      | NINGUNA   |                              |
|  | Delimitaciones           |   |                                  |              |                                      | NINGUNA   |                              |
|  | Textura                  |   |                                  |              |                                      | REGULAR   |                              |
| Color  |                          |   |                                  |              |                                      | Uniforme ( color homogéneo )  |                              |
| RESISTENCIA A<br>FLECCION Y CARGA<br>DE ROTURA   | Resistencia a<br>flexión | Medio   | Clase 1                          | Clase 2      | Clase 3                              | 6,2 MPa   | ( CLASE 3 )<br>( MARCADO U ) |
|  |                          | Máximo  | 2,8 MPa                          | 3,2 MPa      | 4,0 MPa                              | 4,7 MPa   |                              |
|  | Carga de<br>rotura       | Medio   | Clases: 30-45-70-110-140-200-300 |              |                                      | 6,2 kN  | ( CLASE 30 )                 |
|  | Máximo                   | 3,0-4,5-7,0-11,0-14,0-20,0-30,0 kN  |                                  |              | 7,61 kN                              | ( MARCADO 7 )   |                              |
| RESISTENCIA AL DESGASTE POR ABRASION   |                          | CLASE   | MARCADO                          | REQUERIDO    | 21,5 mm ( CLASE 3 )<br>( MARCADO H ) |   |                              |
|  |                          | 1   | F                                | sin medición |                                      |   |                              |
|  |                          | 2   | G                                | ≤ 30 mm      |                                      |   |                              |
|  |                          | 3   | H                                | ≤ 20 mm      |                                      |   |                              |
|  |                          | 4   | I                                | ≤ 30 mm      |                                      |   |                              |
| ABSORCIÓN TOTAL DE AGUA  |                          | CLASE   | MARCADO                          | REQUERIDO    | 8,4 % ( CLASE 2 )<br>( MARCADO B )   |   |                              |
|  |                          | 1   | A                                | sin medición |                                      |   |                              |
|  |                          | 2   | B                                | máx. a 0%    |                                      |   |                              |
| RESISTENCIA AL RESQUELAMIENTO SIN PULIR<br>( USRY )                                    |                          | Si la superficie de una baldosa contiene rugosidades, ranuras, orificios u otras características superficiales que impidan su ensayo por el método del péndulo de bronce, como es el caso de esta baldosa, se considerará que el producto satisface los requisitos establecidos por esta norma de ser ensayada.   |                                  |              |                                      | 70 USRY   |                              |

# CERTIFICADO DE ENSAYOS SIMPLIFICADO

Nr. 12/5124-993 S

Bellaterra, a 16 de Junio de 2012  
**SAS, PREFABRICADOS DE HORMIGON S.A.**  
 Pg. Torras I Bagés, 10B  
 08030 - BARCELONA



Tipo de muestra y Referencia :

**Modelo: BI-6040B25AN / Ref.: 4**  
**60x40x2,5cm monocapa, color Antracita**

Resultados obtenidos

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004, BALDOSAS DE HORMIGON**

**Ensayos según UNE-EN 1339:2004**

|  |                       |        |           |
|--|-----------------------|--------|-----------|
| Forma y dimensiones, Anexo C   | LONGITUD              |        | 600 mm    |
|  | ANCHURA               |        | 400 mm    |
|  | ESPESOR               |        | 25 mm     |
| Diferencia máx. entre dos medidas cualquiera de longitud, anchura, espesor, Anexo C    |                       |        | 2 mm      |
| Diferencia máx. entre la medida de las dos diagonales, Anexo C (si la longitud >300mm) |                       |        | 0 mm      |
| Planicidad y curvatura de la cara vista, Anexo C<br>[ Sólo si son planas y >300mm ]    | Concavidad máxima     |        | — mm      |
|  | Convexidad máxima     |        | 0,5 mm    |
| Aspectos visuales, Anexo J.  | Exfoliaciones         |        | Ninguna   |
|  | Burbujas              |        | Ninguna   |
|  | Delastraciones        |        | Ninguna   |
|  | Textura               |        | rugosa    |
|  | Color                 |        | Uniformes |
| Resistencia a flexión y carga de rotura, Anexo F                                       | Resistencia a flexión | Media  | 7,4 MPa   |
|  |                       | Mínima | 6,8 MPa   |
|  | Carga de rotura       | Media  | 2,2 kN    |
|  |                       | Mínima | 1,99 kN   |
| Resistencia al desgaste por abrasión, método del disco ancho, Anexo B                  |                       |        | 22 mm     |
| Resistencia climática. Absorción total de agua, Anexo E                                |                       |        | 4,6 %     |
| Resistencia al deslizamiento/resbalamiento sin pull [ USRV ], Anexo I                  |                       |        | 68 USRV   |

 Firmado digitalmente por Juan Martínez Egea

 Firmado digitalmente por Manuel Luque Gama

Responsable de Materiales de Construcción  
 LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados completos figuran en el informe de ensayo original a disposición del cliente con nº de expediente 12/5124-993.  
 Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto o material entregado en el laboratorio y ensayado en las condiciones indicadas en las normas e procedimientos citados en este documento.

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora los agradecemos que transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [calidad@applus.com](mailto:calidad@applus.com)

LGA Technological Center S.A. inscrita en el Registro Mercantil de Barcelona, Tomo 61420, Folio 89, N.º 28.867 Inscripción 1ª de 2005, I.A. 0282988